



ZF EcoFluid XE

Getriebeöl für elektrische Antriebe von ZF

Produktbeschreibung:

ZF EcoFluid XE ist ein Hochleistungsöl, welches speziell für elektrische Antriebe von ZF für Nutzfahrzeuge entwickelt wurde, bei denen eine besonders hohe Anforderung an den Verzahnungs- und Lagerschutz gestellt wird. Ausgewählte Hydrocrack- und Synthesegrundöle, eine abgestimmte Ölviskosität sowie ein innovatives neuartiges Additivpaket gewährleisten hervorragende Schmier- und Reibeigenschaften sowie eine hohe Leistung des E-Antriebes auch im hochbeanspruchten Einsatz.

Vorteile:

- Sehr hoher Verzahnungs- und Lagerschutz
- Sehr guter Wirkungsgrad
- Geeignet für E-Antriebe mit ölgekühlter E-Maschine
- Hoher Isolationswiderstand
- Keine Bildung elektrisch leitender Schichten
- Keine Kupferkorrosion
- Hohe Oxidationsstabilität unter Kupfereinfluss
- Gute Verträglichkeit mit Isolationswerkstoffen



ZF EcoFluid XE

Getriebeöl für elektrische Antriebe von ZF

Produktcharakteristika:

Produkt-Nr.		
Kanister	5 l	AA02.913.521
Kanister	20 l	AA02.872.349
Fass	208 l	AA02.872.397
Charakteristika (typische Werte)		
Dichte bei 15 °C (ISO 12185)	kg/m ³	849
Viskosität bei 40 °C (ISO 3104)	mm ² /s	69
Viskosität bei 100 °C (ISO 3104)	mm ² /s	12,3
Viskosität bei 40 °C nach Schertest 192h (CEC-L-45-A-99)	mm ² /s	67,5
Viskosität bei 100 °C nach Schertest 192h (CEC-L-45-A-99)	mm ² /s	12,0
Brookfield Viskosität bei -40 °C (DIN 51398)	mPa.s	90000
Viskositätsklasse (SAE J 306)	-	75W-85
Flammpunkt (COC, ASTM D92)	°C	220
Fresstragfähigkeit FZG A/8,3/90 (ISO 14635-1)	Fail load stage	>12
Fresstragfähigkeit FZG A10/16,6R/90 (ISO 14635-2)	Fail load stage	9

Kleine Gebinde (bis 20 l) sind vor der Entnahme des Öls mindestens 30 s kräftig zu schütteln. Große Gebinde (größer 20 l) müssen vor Ölentnahme mit einem geeigneten und sauberen Rührwerk (mind. 1500 1 / min) mindestens 60 min bei Raumtemperatur durchmischt werden. Die zulässige Lagerzeit, bevor das Öl vor Entnahme geschüttelt oder aufgerührt werden muss, beträgt 7 Tage.